

### 事例紹介3

#### ガス処理ライン繋ぎ込みによる洗浄槽からのVOCの排出削減

##### ○ 業種

化学工業

##### ○ 取組みのきっかけ

事業所で大気排出量の削減を推進しているトルエンについて、溶剤として使用している洗浄槽からの排出があることが分かり、大気放散抑制の検討を行いました。

##### ○ 取組みの概要

該当洗浄槽では、樹脂製造工程で使用して樹脂が付着した機器類を溶剤にトルエンを用いて洗浄を行っています。

洗浄槽には蓋が設置され、ベントは二重配管となっており、酸化したトルエンの大部分は凝縮して洗浄槽内に戻っていますが、ベントの末端は大気開放となっており、使用の際に微量の酸化したトルエンが排出されています。

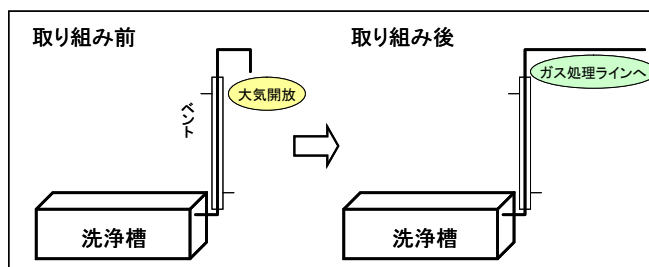
トルエンの大気への排出を更に削減するため次の取組みを行いました。



##### ○ 取組み

洗浄槽からのベントを既存のガス処理ラインに配管繋ぎ込みを行い、洗浄槽からの大気放散の抑制を図りました。

ガス処理ラインでは回収したトルエンを蒸留し、再利用を行っています。



##### ○ 成果

ガス処理ラインに繋ぎ込みをすることにより、年間0.6tのトルエンの大気排出量を削減することができました。

##### ○ 対策費用

イニシャルコスト(工事費):80万円

ランニングコスト(維持管理費):なし